

Uchwała Nr 10/33/2011
Zarządu Powiatu Namysłowskiego
z dnia 30 marca 2011 r.

w sprawie przedstawienia sprawozdania rocznego z wykonania planu finansowego
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Zespół Opieki Zdrowotnej w
Namysłowie w Likwidacji za 2010 rok

Na podstawie art. 267 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. Nr 157, poz. 1240 z późn. zm.) Zarząd Powiatu Namysłowskiego uchwala co następuje:

§ 1

Przedstawia się Radzie Powiatu Namysłowskiego sprawozdanie z wykonania planu finansowego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Zespół Opieki Zdrowotnej w Likwidacji w Namysłowie za 2010 rok, w formie tabelarycznej i opisowej stanowiącej załączniki do niniejszej uchwały.

§ 2

Uchwała podlega publikacji na stronach internetowych Powiatu Namysłowskiego www.bip.namyslow.pl.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Członkowie Zarządu Powiatu
Namysłowskiego

Przewodniczący Zarządu Powiatu
Namysłowskiego

Roman Letki

Andrzej Spór

Cezary Zajac

Andrzej Zielonka

Julian Kruszyński

WYKONANIE
PLANU FINANSOWEGO

Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
Zespołu Opieki Zdrowotnej
w Likwidacji
w Namysłowie
za 2010 rok

WYKONANIE PLANU FINANSOWEGO KOSZTÓW W SP ZOZ W LIKWIDACJI ZA ROK 2010

LP		PLAN	WYKONANIE
I	AMORTYZACJA	260 000,00	259 277,84
II	USŁUGI OBCE W TYM:	89 965,00	108 074,75
1.	Usługi remontowe /remont ciągów komunikacyjnych w ramach projektu/	30 000,00	57 766,68
2.	Dzierżawa pomieszczeń	1 465,00	1 464,00
3.	Archiwizacja dokumentów Zakładu	25 000,00	21 500,00
4.	Wycena majątku Zakładu (ruchomości i wyposażenie)	25 000,00	24 278,00
5.	Badanie sprawozdania rocznego (bilans likwidacyjny za 2010)	8 500,00	-
6.	Naprawa sprzętu	0,00	3 066,07
III	WYNAGRODZENIA (umowy zleceń)	90 000,00	87 390,00
IV	POZOSTAŁE KOSZTY (podróże służbowe, szkolenia, art.biurowe, paplernicze itp)	12 000,00	20 242,97
V	ŚWIADCZENIA PIENIĘŻNE (pozyskane z wyroków sądowych)	19 000,00	32 735,18
VI	ODSETKI OD ZOBOWIĄZAŃ Z LAT POPRZEDNICH	0,00	145,56
VII	ZWROT SKŁADEK ZUS (przekroczenie 30-krotności wynagrodzeń)	0,00	13 803,13
VIII	LIKWIDACJA ŚRODKÓW TRWAŁYCH	0,00	6 262,43
IX	ODPISY AKTUALIZUJĄCE NALEŻNOŚCI	0,00	8 197,10
X	KARY,ZASTĘPSTWO PROCESOWE,OPŁATY SĄD.	0,00	4 688,95
XI	ZAKUP SPRZĘTU MED.(realizacja projektu"Hospicja na wsi")	0,00	29 331,30
	OGÓŁEM:	470 965,00	570 149,21

Namysłów, dnia 03.02.2011r.

Sporządził:

GLÓWNY KSIĘGOWY

mgr Teresa Czuczvara

Zatwierdził:

Likwidator

Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
Zespołu Opieki Zdrowotnej
46-100 Namysłów, ul. Oleśnicka 10

mgr Andrzej Galla

**WYKONANIE PLANU FINANSOWEGO PRZYCHODÓW W SP ZOZ W LIKWIDACJI
ZA ROK 2010**

LP		PLAN	WYKONANIE
I	Przychody ze sprzedaży w tym:	1 000,00	1 530,00
	1 Zużyty sprzęt komputerowy	1 000,00	1 530,00
II	Przychody z dzierżawy w tym:	181 200,00	181 200,00
	1 Samochodu osobowego	1 200,00	181 200,00
	2 Środków trwałych	180 000,00	180 000,00
III	Pozostałe przychody w tym:	19 000,00	97 925,55
	1 Świadczenia pieniężne z wyroków sądowych	19 000,00	20 158,83
	2 Inne przychody (zwrot z ZUS wynagr. płatnika, darowizny itp.)	0,00	37 511,36
	3 Osetki od lokat i pożyczek	0,00	40 255,36
	OGÓLEM:	201 200,00	280 655,55

Namysłów, dnia 03.02.2011r.

Sporządził:

GLÓWNY KSIĘGOWY

[Signature]
mgr Teresa Ocuczwara

Zatwierdził:

Likwidator
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
Zespołu Opieki Zdrowotnej
46-100 Namysłów, ul. Oleśnicka 10
[Signature]
mgr Andrzej Galla

Samodzielny Publiczny
Zakład Opieki Zdrowotnej
Zespół Opieki Zdrowotnej
w Likwidacji
46-100 Namysłów, ul. Oleśnicka 10
tel. 4040265

Namysłów dnia 03.02.2011 r.

**WYKONANIE PLANU FINANSOWEGO W SPZOZ W LIKWIDACJI ZA 2010 R.
NALEŻNOŚCI I ZOBOWIĄZANIA**

Stan należności od kontrahentów na dzień 31.12.2010 r.	637,73zł.
Stan zobowiązań na dzień 31.12.2010r.	775.030,00zł.
w tym:	
-podatek dochodowy od osób prawnych	763.157,00 zł.
-podatek od towarów i usług	10.056,00 zł.
-zastępstwo procesowe	1.817,00 zł.

Z dniem 31.12.2010 r. Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Likwidacji w Namysławie zakończył swoją działalność a należności i zobowiązania na podstawie protokołów przekazał do Organu Założycielskiego czyli Powiatu Namysłowskiego.

Sporządził:

GLÓWNY KSIĘGOWY

[Signature]
mgr Teresa Czaczkowa

Zatwierdził:

Likwidator
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
Zespołu Opieki Zdrowotnej
46-100 Namysłów, ul. Oleśnicka 10
[Signature]
mgr Andrzej Gała