

Ogłoszenie nr 500065326-N-2017 z dnia 27-11-2017 r.

**Namysłów:**

**OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA**

**OGŁOSZENIE DOTYCZY:**

Ogłoszenia o zamówieniu

**INFORMACJE O ZMIENIANYM OGŁOSZENIU**

**Numer:** 620585

**Data:** 22/11/2017

**SEKCJA I: ZAMAWIAJACY**

Namysłowskie Centrum Zdrowia Spółka Akcyjna, Krajowy numer identyfikacyjny 16021646300000, ul. ul. Oleśnicka 4, 46100 Namysłów, woj. opolskie, państwo Polska, tel. 77 40 40 248, e-mail sekretariat@zoznamyslow.pl, faks 77 40 40 250.

Adres strony internetowej (url): [www.namyslow.pl](http://www.namyslow.pl)

**SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU**

**II.1) Tekst, który należy zmienić:**

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** II

**Punkt:** 4)

**W ogłoszeniu jest:** Transport podstawowy od poniedziałku do niedzieli od godz. 8.00 do 20.00 - przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 16 800 km, bazą (siedzibą) będzie Namysłów. Transport od poniedziałku do niedzieli od godz. 20.00 do 8.00 przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 4 200 km, bazą (siedzibą) będzie Namysłów.

**W ogłoszeniu powinno być:** Transport podstawowy całodobowo od poniedziałku do niedzieli - przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 16 000 km

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** IV

**Punkt:** 6.2)

**W ogłoszeniu jest:** Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 2017-11-30, godzina: 10:00

**W ogłoszeniu powinno być:** Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 2017-12-04, godzina: 10:00

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

**Punkt:** Część nr 1

**W ogłoszeniu jest:** Część 1 – Transport sanitarny z zespołem podstawowym. Szczegółowy zakres: Transport sanitarny ambulansiem ratunkowym typu B z zespołem podstawowym w rozumieniu art. 36 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 8 września 2006 r. o Państwowym Ratownictwie Medycznym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1868).

Zamawiający wymaga, aby w skład zespołu podstawowego wchodziły co najmniej: dwie osoby uprawnione do wykonywania medycznych czynności ratunkowych, w tym pielęgniarka systemu lub ratownik medyczny. Członkowie zespołu muszą posiadać wymagane przepisami prawa uprawnienia. W przypadku, gdy żaden z członków zespołu nie spełnia warunków, o których mowa w art. 106 ust. 1 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. o kierujących pojazdami (Dz. U z 2017 r., poz. 978) w skład zespołu wchodzi kierowca. Osoba kierująca pojazdem musi posiadać odpowiednie, aktualne uprawnienia. Transport ten może także obejmować transport materiałów biologicznych i tkanek. Transport podstawowy od poniedziałku do niedzieli od godz. 8.00 do 20.00 - przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 16 800 km, bazą (siedzibą) będzie Namysłów. Transport od poniedziałku do niedzieli od godz. 20.00 do 8.00 przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 4 200 km, bazą (siedzibą) będzie Namysłów.

**W ogłoszeniu powinno być:** Część 1 – Transport sanitarny z zespołem podstawowym. Szczegółowy zakres: Transport sanitarny ambulansiem ratunkowym typu B z zespołem podstawowym w rozumieniu art. 36 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 8 września 2006 r. o Państwowym Ratownictwie Medycznym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1868).

Zamawiający wymaga, aby w skład zespołu podstawowego wchodziły co najmniej: dwie osoby uprawnione do wykonywania medycznych czynności ratunkowych, w tym pielęgniarka systemu lub ratownik medyczny. Członkowie zespołu muszą posiadać wymagane przepisami prawa uprawnienia. W przypadku, gdy żaden z członków zespołu nie spełnia warunków, o których mowa w art. 106 ust. 1 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. o kierujących pojazdami (Dz. U z 2017 r., poz. 978) w skład zespołu wchodzi kierowca. Osoba kierująca pojazdem musi posiadać odpowiednie, aktualne uprawnienia. Transport ten może także obejmować transport materiałów biologicznych i tkanek. Transport podstawowy całodobowo od poniedziałku do niedzieli - przewidywana ilość kilometrów w okresie 12 miesięcy - 16 000 km.