

Zarząd Powiatu Namysłowskiego nr 116
z dnia 10 stycznia 2014 r.

W dniu 10 stycznia 2014 r. Zarząd Powiatu podjął uchwałę dotyczącą uchwalenia planu finansowego zadań z zakresu administracji rządowej oraz innych zleconych odrębnymi ustawami na 2014 rok.

Zarząd Powiatu zapoznał się ze Sprawozdaniem Starosty Namysłowskiego z działalności Komisji Bezpieczeństwa i Porządku w 2013 roku jak również z protokołem Nadzwyczajnego Walnego Zgromadzenia Akcjonariuszy Namysłowskiego Centrum Zdrowia Spółka Akcyjna z dnia 6 grudnia 2013 r.

Członkowie Zarządu podpisali aneks do umowy w sprawie przekazania w 2014 r. dotacji w wysokości 30.000,00 zł dla Towarzystwa Społecznych Działań na Rzecz Dzieci i Młodzieży „RAZEM W PRZYSZŁOŚĆ” w Namysłowie na realizację zadania z zakresu pomocy społecznej pod nazwą „Prowadzenie ośrodka interwencji kryzysowej i udzielanie w nim specjalistycznego poradnictwa.”