

## **Zarząd Powiatu Namysłowskiego Nr 137**

**z dnia 18 sierpnia 2014 r.**

**W dniu 18 sierpnia 2014 r.** Zarząd Powiatu podjął 8 uchwał, które dotyczyły:

- powołania Komisji Egzaminacyjnej dla nauczyciela ubiegającego się o awans zawodowy na stopień nauczyciela mianowanego,
- powołania Komisji Egzaminacyjnej dla nauczyciela ubiegającego się o awans zawodowy na stopień nauczyciela mianowanego,
- powołania Komisji Egzaminacyjnej dla nauczyciela ubiegającego się o awans zawodowy na stopień nauczyciela mianowanego,
- wyrażenia zgody na przyjęcie w drodze darowizny na własność Powiatu Namysłowskiego nieruchomości położonej w miejscowości Pielgrzymowice o nr ewidencyjnym 6/7,
- zmian budżetu w związku ze zmianą kwot dotacji w 2014 roku,
- zmian w budżecie w związku ze zmniejszeniem rezerwy ogólnej i celowej w 2014 roku,
- zmian w budżecie w związku ze zmianą planu wydatków w 2014 roku,
- zmiany planu finansowego zadań z zakresu administracji rządowej oraz innych zleconych odrębnymi ustawami na 2014 rok.

Zarząd Powiatu pozytywnie zaopiniował projekt uchwały Rady Powiatu w sprawie zatwierdzenia skonsolidowanego bilansu Powiatu Namysłowskiego za 2014 rok, a następnie zatwierdził zbiorcze zestawienie zmian planów finansowych jednostek budżetowych i dochodów gromadzonych na wydzielonych rachunkach oraz wydatków nimi finansowanych na dzień 29.07.2014 r. oraz zbiorcze zestawienie zmian planów finansowych jednostek budżetowych i dochodów gromadzonych na wydzielonych rachunkach oraz wydatków nimi finansowanych na dzień 18.08.2014 r.

Zarząd Powiatu zapoznał się z:

- informacjami dot. wykonania planu rzeczowo-finansowego i inwestycyjnego za I półrocze 2014 r. oraz rachunek zysków i strat Namysłowskiego Centrum Zdrowia S.A.,
- wnioskiem Naczelnika Wydziału Promocji i Rozwoju Powiatu Wioletty Sochy-Kompała o przekazanie pozostałych środków trwałych oraz zbiorów bibliotecznych

zakupionych w ramach realizacji projektu pn. „Dobry start” na rzecz I Liceum Ogólnokształcącego w Namysłowie,

- uchwałą Sejmiku Województwa w sprawie przyjęcia Apelu Sejmiku Województwa Opolskiego w sprawie planu finansowego Opolskiego Oddziału Wojewódzkiego Narodowego Funduszu Zdrowia w Opolu na 2015 r.